



**SF 400**

Polvilhador | Duster | Poudreuse | Espolvoreador

**PT**

**- CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS**

- Depósito em poliéster com capacidade de 400 lts.
- Chassis monobloco reforçado.
- Protecção da turbina aerodinâmica.
- Tampa completamente estanque.
- Comando à distância hidráulico do dosificador.
- Agitador mecânico com pás.
- Sistema de distribuição pneumático com débito constante do produto do início ao fim do tratamento.
- Sistema venturi de dosificação.
- Turbina de grande volume de ar.
- Grande capacidade de polvilhação com regulação da saída do produto de 0 a 12Kg/Min.
- Saída do pó através de bocais em leque orientáveis e de fecho independente.
- Cardan (em opção)

**EN**

**- MAIN FEATURES**

- Tank made in polyester with 400 liters of capacity.
- Chassis reinforced monoblock.
- Aerodynamics protection of turbine.
- Cover completely watertight.
- Remote-controlled hydraulic of dispenser.
- Pneumatic distribution system with powder discharged continuously from start to finish of treatment.
- Venturi system to administer the power.
- Large capacity turbine. fans can be set in all direction. independent closing.
- Regulation of powder discharged 0 at 12 Kg/Min.
- Universal joint (optional).

**FR**

**- PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES**

- Cuve en polyester avec capacité de 400 litres.
- Châssis monobloc renforcée.
- Protection de la turbine aérodynamique.
- Couverture complètement étanche.
- Commande à distance hydraulique du distributeur.
- Système de distribution pneumatique avec débit constant du produit pendant le traitement.
- Turbine à grand volume d'air.
- Système venturi pour doser le produit.
- Regulation de la sortie du produit de 0 a 12 Kg/Min éventails orientables dans toutes les directions et fermeture indépendante.
- Transmission par cardan (option).

**ES**

**- CARACTERISTICAS PRINCIPALES**

- Depósito en poliéster con capacidad de 400 litros.
- Chassis monobloc reforzado.
- Protección de la turbina aerodinámica.
- Tapa totalmente estanco.
- Mando a distancia hidráulico del dosificador.
- Sistema de distribución neumático con caudal constante del producto desde el inicio hasta el final del tratamiento.
- Sistema venturi de dosificación.
- Turbina de gran volumen de aire, gran capacidad de erogación del producto en todas las direcciones y cierre independiente.
- Regulación salidas del polvo de 0 a 12 Kg/Min.
- Transmisión cardan (en opción)



**- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**- TECHNICAL CHARACTERISTICS**

**- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

**- CARATERISTICAS TÉCNICAS**

Modelo Type Modèle Modelo	Capacidade Capacity Capacité Capacidad	Capacidade Capacity Capacité Capacidad	TURBINA-TURBINE-TURBINE-TURBINA			Potência Potency Puissance Potencia	Dimensões Dimensions Dimensions Dimensiones	Peso Weight Poids Peso
			Diâmetro Diameter Diamètre Diámetro	r.p.m. r.p.m. r.p.m. r.p.m.				
SF 400	400 Lts.	300 Kg	400 mm	3294		12 cv	C 1300 x L 900 x A 1350	166 Kg

**- ACESSÓRIOS INCLUIDOS**

**- FITTING SUPPLIED**

**- ACCESSOIRE FOURNI**

**- ACCESORIO INCLUIDO**

**DISTRIBUIDOR**

**TOMIX - INDÚSTRIA DE EQUIPAMENTOS AGRÍCOLAS E INDUSTRIAIS, LDA.**

EN nº8-2 - Casal do Chafariz | 2565-646 - Ramalhal (TORRES VEDRAS) - Portugal

Tel: +351 261 335 620

www.tomix.com.pt | comercial@tomix.com.pt

DELEGAÇÃO NORTE: EN nº14 - Km 38 | 4705-630 TEBOSA - Braga

Tel: +351 253 605 840 | joper@tomix.com.pt

